

## Gelato Conservatore gelato 720 litri, 2½ porte, -28-12°C

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



728848 (AICF6212FR)

Conservatore gelato 720 litri,  
2½ porte, AISI 304, -28-12°C,  
digitale

### Descrizione

#### Articolo N° \_\_\_\_\_

Ampio schermo digitale a caratteri bianchi con rilevazione e settaggio temperatura cella e ciclo Turbo cooling (per raffreddare rapidamente carichi caldi). Protezione frontale all'acqua IPX5. Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima. IQ Defrost: sbrinamento completamente automatico attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore. Ampia cella atta a contenere griglie o teglie 720x540mm per migliorare la capacità netta. Flusso d'aria interno cella ottimizzato per garantire uniformità di temperatura su tutte le griglie. Evaporatore a scomparsa. Spessore isolamento di 65mm in poliuretano con iniezione di ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti con minimo consumo energetico. Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna. Pannelli esterni in acciaio inox AISI 304 (pannello posteriore in acciaio zincato). Porte cieche autochiudenti, reversibili in utenza, con guarnizione magnetica rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia. Interruttore ottico che blocca la ventola all'apertura delle porte. Perimetro porte riscaldato automaticamente. Privo di CFC e HCFC (Fluido refrigerante ecologico: R290 (propano) - Gas di schiumatura: ciclopentano). Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP. Per funzionamento a temperatura ambiente fino a 43°C. Capacità 54 vaschette 165x360x125h mm (non incluse).

In dotazione: N. 6 griglie 720x540 mm e relative guide inox.

### Caratteristiche e benefici

- Ampio schermo digitale a caratteri bianchi con rilevazione e settaggio temperatura cella e ciclo Turbo cooling (per raffreddare rapidamente carichi caldi).
- Protezione frontale all'acqua IPX5.
- Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
- Flusso d'aria interno cella ottimizzato per garantire uniformità di temperatura su tutte le griglie
- Evaporatore a scomparsa per garantire una maggiore capacità di stoccaggio e eliminare i problemi di corrosione
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli così da aumentare la capacità netta di carico.
- E' richiesta solo una presa monofase 230V/50Hz.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- In conformità dei principali enti di certificazione internazionali e marchio CE.
- Porte autochiudenti reversibili in utenza
- IQ Defrost: sbrinamento completamente automatico attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore.
- Volume di stoccaggio di grandi dimensioni con griglie da 720x540 mm per ottimizzare la superficie utilizzabile.
- Unità tropicalizzata (temperatura ambiente 43°C).
- L'apparecchiatura è prevista per un utilizzo con una temperatura ambiente fino a 40°C.

Approvazione: \_\_\_\_\_

## Costruzione

- Pannelli esterni in acciaio inox AISI 304 (pannello posteriore in acciaio zincato).
- Interno cella con angoli arrotondati e fondo stampato in pezzo unico
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Attrezzature interne estraibili senza l'uso di attrezzi per facilitare le operazioni di pulizia.
- Maniglie porta in acciaio inox stampata senza giunzioni per una maggiore pulizia
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Gas refrigerante R290

## TIT\_Sustainability

- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas di schiumatura ecologico: ciclopentano). Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minore impatto ambientale (GWP = 3), per ridurre l'effetto serra e lo strato di ozono.
- Spessore isolamento di 65mm in poliuretano con iniezione di ciclopentano (gas naturale) a garanzia di elevate proprietà isolanti con minimo consumo energetico (conduzione termica: 0,020 W/m\*K).
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Interruttore ottico che blocca la ventola all'apertura della porta.
- Luce interna a LED per un risparmio energetico e per una migliore visibilità interna.

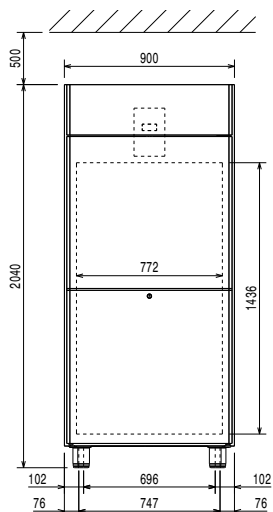
## Accessori inclusi

- 6 x Griglia con guide per conservatore gelato professionale PNC 880295

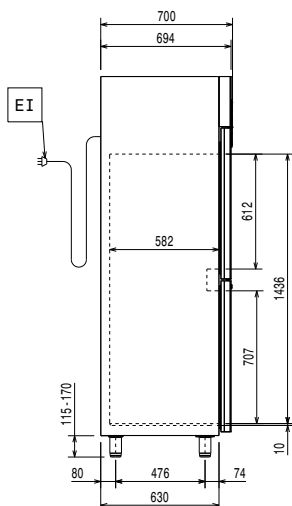
## Accessori opzionali

- Griglia in inox GN 2/1 per frigo & freezer 720 litri PNC 880160
- Kit per connessione avanzata HACCP-IR33 (armadi e tavoli refrigerati digitali) PNC 880252
- Griglia con guide per conservatore gelato professionale PNC 880295
- Griglia GN 2/1 in Rilsan grigio PNC 880306
- 2 guide per frigo & freezer 470/720 litri PNC 880335

### Fronte

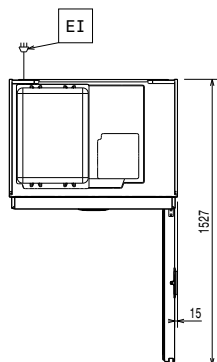


### Lato



EI = Connessione elettrica

### Alto



### Elettrico

Tensione di alimentazione:	728848 (AICF6212FR)	230 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:		0.62 kW

### Informazioni chiave

Capacità lorda:	720 lt
Capacità netta:	516 lt
Cardini porte:	2 dx
Dimensioni esterne, larghezza:	900 mm
Dimensioni esterne, profondità:	700 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1527 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2040 mm
Numero e tipologia di porte:	2x1/2 Pieno
Peso netto:	130 kg
Numero e tipologia di griglie (incluse):	6 - 720x540
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
N° e tipologia vaschette:	54 - 360x165x125h
N° di posizioni:	0; 0 mm

### Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Elettronico
Potenza compressore:	1 hp
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-35 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-28 °C
Temperatura massima di funzionamento:	-12 °C
Tipo di funzionamento:	Ventilato
Gruppo frigorifero:	Incorporato
Tipo di sbrinamento:	Automatico (elettrico)

### Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Modello:	armadi freezer
----------	----------------

### [NOT TRANSLATED]

Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	F
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	3500kWh/anno - 10kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	87,18
Livello di rumorosità:	57 dBA
Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	586 W
Peso refrigerante:	135 g

### Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

